

I. THICKNESS TOLERANCE/ DUNG SAI ĐỘ DÀY:

1. Thickness Tolerance according to JIS Standard/ Dung sai độ dày theo tiêu chuẩn JIS.

1.1 Thickness Tolerances for Hot Rolled and Cold Rolled Strip and Sheets in Coils/
Dung sai độ dày cho inox cán nóng và cán nguội.

Specified Thickness/ Độ dày	JIS G4304 for Hot Rolled Products/ Cho nguyên liệu cán nóng			JIS G4305 for Cold Rolled Products/ Cho nguyên liệu cán nguội	
	Specified Width/ Chiều rộng (w)			Specified Width/ Chiều rộng (w)	
	w < 1000	1000 ≤ w < 1260	1250 ≤ w < 1600	w < 1250	1250 ≤ w < 1600
0.16 ≤ t < 0.25				± 0.03	
0.25 ≤ t < 0.30				± 0.04	
0.30 ≤ t < 0.60				± 0.05	± 0.08
0.60 ≤ t < 0.80				± 0.07	± 0.09
0.80 ≤ t < 1.00				± 0.09	± 0.10
1.00 ≤ t < 1.25				± 0.10	± 0.12
1.25 ≤ t < 1.60				± 0.12	± 0.15
1.60 ≤ t < 2.00				± 0.15	± 0.17
2.00 ≤ t < 2.50	± 0.25	± 0.30		± 0.17	± 0.20
2.50 ≤ t < 3.15	± 0.30	± 0.35	± 0.40	± 0.22	± 0.25
3.15 ≤ t < 4.00	± 0.35	± 0.40	± 0.45	± 0.25	± 0.30
4.00 ≤ t < 5.00	± 0.40	± 0.45	± 0.50	± 0.35	± 0.40
5.00 ≤ t < 6.00	± 0.50	± 0.55	± 0.60	± 0.40	± 0.45
6.00 ≤ t ≤ 8.00	± 0.60	± 0.65	± 0.65		

1.2 Thickness Tolerances for Hot Rolled Mill Plate/ Dung sai độ dày cho thép không gỉ dạng tấm cán nóng

Specified Thickness/ Độ dày	Thickness Tolerance/ Dung sai	
	JIS G4304	
8.00 < t ≤ 10.00	± 0.64	
10.00 < t ≤ 25.00	± 0.68	
10.00 < t ≤ 85.00	± 0.80	

2. Thickness Tolerance according to ASTM Standard/ Dung sai độ dày theo tiêu chuẩn ASTM

2.1 Thickness Tolerance of Cold-Rolled, Wide, Coil-Processed Product as Coil and Cut Length/ Dung sai độ dày cho tấm và cuộn cán nguội.

Specified Thickness/ Độ dày	Permitted Variation for Specified Width/ Dung sai theo chiều rộng		
	w ≤ 1000	1000 < w ≤ 1300	1300 < w ≤ 2100
0.30	± 0.03		
0.40	± 0.04	± 0.04	
0.50	± 0.04	± 0.04	
0.60	± 0.05	± 0.05	
0.80	± 0.05	± 0.05	
1.00	± 0.06	± 0.06	± 0.08
1.20	± 0.08	± 0.08	± 0.08
1.50	± 0.08	± 0.08	± 0.10
2.00	± 0.10	± 0.10	± 0.11
2.50	± 0.10	± 0.10	± 0.13
3.00	± 0.13	± 0.13	± 0.15
4.00	± 0.17	± 0.17	± 0.17
5.00	± 0.17	± 0.17	± 0.19

2.2 Thickness Tolerance of Hot-Rolled, Wide, Coil-Processed Product as Coil and Cut Length/ Dung sai độ dày cho tấm và cuộn cán nóng

Specified Thickness/ Độ dày	Tolerance/ Dung sai
1.83	± 0.15
1.83 < t ≤ 2.11	± 0.18
2.11 < t ≤ 2.49	± 0.20
2.49 < t ≤ 2.90	± 0.23
2.90 < t ≤ 3.30	± 0.27
3.30 < t ≤ 3.68	± 0.30
3.68 < t ≤ 4.76	± 0.33
4.76 < t ≤ 6.35	- 0.25, + 0.50
6.35 < t ≤ 7.94	- 0.25, + 0.55
> 7.94	- 0.25, + 0.75

2.3 Thickness Tolerance of Hot-Rolled Mill Plate/ Dung sai độ dày cho tấm cán nóng

Specified Thickness/ Độ dày	Permitted Variation for Specified Width/ Dung sai theo chiều rộng			
	w ≤ 2134	2134 < w ≤ 3048	3048 < w ≤ 3658	w > 3658
t < 4.76	± 1.35	± 1.78		
4.76 ≤ t < 9.52	± 1.14	± 1.27	± 2.16	
9.52 ≤ t < 19.05	± 1.40	± 1.52	± 2.16	± 2.29
19.05 ≤ t < 25.4	± 1.52	± 1.65	± 2.16	± 2.54
25.4 ≤ t < 50.8	± 1.78	± 1.90	± 2.41	± 2.92
50.8 ≤ t < 76.2	± 3.20	± 3.80	± 4.45	± 5.08
76.2 ≤ t < 101.6	± 3.81	± 4.06	± 5.08	± 5.72

II. FLATNESS TOLERANCE/ DUNG SAI ĐỘ PHẪNG:

1. Flatness Tolerance for Hot rolled Stainless Steel/ Dung sai độ phẳng cho inox cán nóng.

Standard/ Tiêu chuẩn	Thickness/ Độ dày	Width/ Rộng	Length/ Dài	Flatness Tolerance/ Dung sai	
				For coil/ Cuộn	For sheet/ Tấm
JIS G4304	-	w ≤ 1000	L ≤ 2000	15	3
			L > 2000	20	6
		1000 < w ≤ 1580	-	20	6
ASTM A480/A480M	t < 4.76	w ≤ 914	-	12.7	6.35
		914 < w ≤ 1524		19.1	6.35
		w > 1524		25.4	6.35
	t ≥ 4.76	w ≤ 1524	-	23	
		1524 < w ≤ 1829		30	
		w > 1829		38	

2. Flatness Tolerance for Cold rolled Stainless Steel/ Dung sai độ phẳng cho inox cán nguội.

Standard/ Tiêu chuẩn	Thickness/ Độ dày	Width/ Rộng	Length/ Dài	Flatness Tolerance/ Dung sai	
				For coil/ Cuộn	For sheet/ Tấm
JIS G4305	-	w ≤ 1000	L ≤ 2000	15	3
			L > 2000	20	6
		w > 1000	L ≤ 2000	20	6
ASTM A480/A480M	-	w < 1219	L < 2438	10	3.2
			L ≥ 2438	10	6.4
		1219 ≤ w ≤ 1524	-	10	6.4
			w > 1524	-	12